

# **ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWY**



**HEFAJSTOS s.c.**

**Waldemar Coda & Michał Tomczak**

**85-461 Bydgoszcz,**

**ul. Srebrna 15**

**tel. 52/ 372 44 86, 349 09 66,**

**52/ 327 78 91**

**fax 52/ 349 09 90,**

**52/ 328 74 42**

**NIP 554-039-48-67**



**e-mail: [hefajstoss@interia.pl](mailto:hefajstoss@interia.pl)**

**[www.hefajstoss.com.pl](http://www.hefajstoss.com.pl)**

## Nożyce stacjonarne do blach $\neq 2$

**Wykonanie:** korpus stalowy, noże wykonane z wysokogatunkowej stali manganowej, dźwignia z rurki z gumową rękojeścią, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, masa ok. 7,5 kg

**Zastosowanie:** cięcie blach do grubości  $\neq 2$  mm



## Nożyce stacjonarne do blach $\neq 3$

**Wykonanie:** korpus stalowy, noże wykonane z wysokogatunkowej stali manganowej, dźwignia z rurki z gumową rękojeścią, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, masa ok. 17 kg

**Zastosowanie:** cięcie blach do grubości  $\neq 3$  mm



## Nożyce stacjonarne do blach $\neq 4/330$ i $\neq 4/130$

**Wykonanie:** korpus stalowy, noże wykonane z wysokogatunkowej stali manganowej, dźwignia z rurki zakończona gumową rękojeścią, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, masa ok. 35 kg i 12 kg.

**Zastosowanie:** cięcie blach do grubości  $\neq 4$  mm



4/330



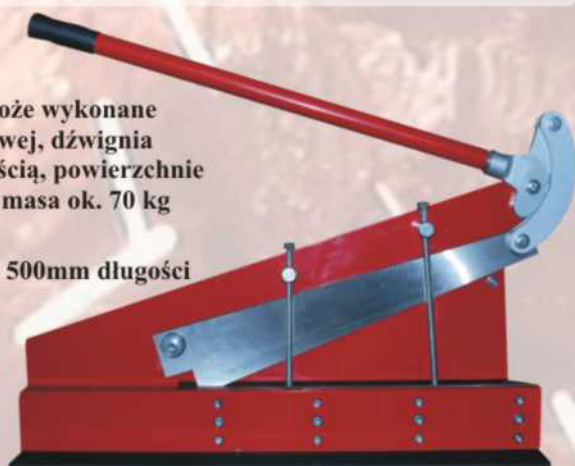
4/130



## Nożyce stacjonarne do blach = 1,5/500

**Wykonanie:** korpus stalowy, noże wykonane z wysokogatunkowej stali manganowej, dźwignia z rurki zakończona gumową rękojeścią, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, masa ok. 70 kg

**Zastosowanie:** cięcie blach do grubości  $\neq 1,5$  mm i 500mm długości



## Nożyce do cięcia drutu do $\varnothing$ 12 mm

**Wykonanie:** szczęki kute, rączki tłoczone z blach, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, długość 930 mm, masa ok. 5,0 kg

**Zastosowanie:** cięcie drutu stalowego do  $\varnothing$  12 mm



## Nożyce stacjonarne do cięcia drutu do $\varnothing$ 12 mm

**Wykonanie:** szczęki kute, dźwignia z rurki zakończona gumową rękojeścią, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, długość 840 mm, masa ok. 5,2 kg przystosowane do mocowania na stole

**Zastosowanie:** cięcie drutu stalowego do grubości  $\varnothing$  12 mm



## Nożyce do cięcia drutu do $\varnothing$ 8 mm „podwójne”

**Wykonanie:** szczęki kute z podwójnymi ostrzami, rączki tłoczone z blach, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, długość 530 mm, masa ok. 1,8 kg

**Zastosowanie:** cięcie drutu stalowego do  $\varnothing$  8 mm



## Nożyce do cięcia drutu do $\varnothing$ 8 mm „pojedyncze”

**Wykonanie:** pojedyncze ostrza, rączki tłoczone z blach, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, długość 530 mm, masa ok. 1,8 kg

**Zastosowanie:** cięcie drutu stalowego do  $\varnothing$  8 mm



## Ściągacze do łożysk 2-ramienne przesuwne

**Wykonanie:** Konstrukcja wykonana z elementów stalowych, łapy wykonane są ze stali węglowej poddanej obróbce cieplnej, powierzchnie malowane proszkowo, cynkowane i czernione. W zależności od wielkości produkujemy ściągacze:  $\varnothing 60, \varnothing 80, \varnothing 100, \varnothing 200, \varnothing 300, \varnothing 400^*, \varnothing 500^*, \varnothing 800$

**Zastosowanie:** Demontaż łożysk, kół zębatach, pasowych z wałów, osi. Konstrukcja umożliwia odwrócenie łap co zwiększa funkcjonalność

\*ściągacze  $\varnothing 400, \varnothing 500$  można zamówić w wykonaniu specjalnym z wydłużonymi łapami



## Ściągacze do łożysk 3-ramienne przesuwne

**Wykonanie:** Konstrukcja wykonana z elementów stalowych, łapy wykonane są ze stali węglowej poddanej obróbce cieplnej, powierzchnie malowane proszkowo, cynkowane i czernione. W zależności od wielkości produkujemy ściągacze:  $\varnothing 60, \varnothing 100, \varnothing 200, \varnothing 300, \varnothing 400^*, \varnothing 500^*$

**Zastosowanie:** Demontaż łożysk, kół zębatach, pasowych a także krzywek i innych elementów o nieforemnym kształcie. Konstrukcja umożliwia odwrócenie łap co zwiększa funkcjonalność

\*ściągacze  $\varnothing 400, \varnothing 500$  można zamówić w wykonaniu specjalnym z wydłużonymi łapami

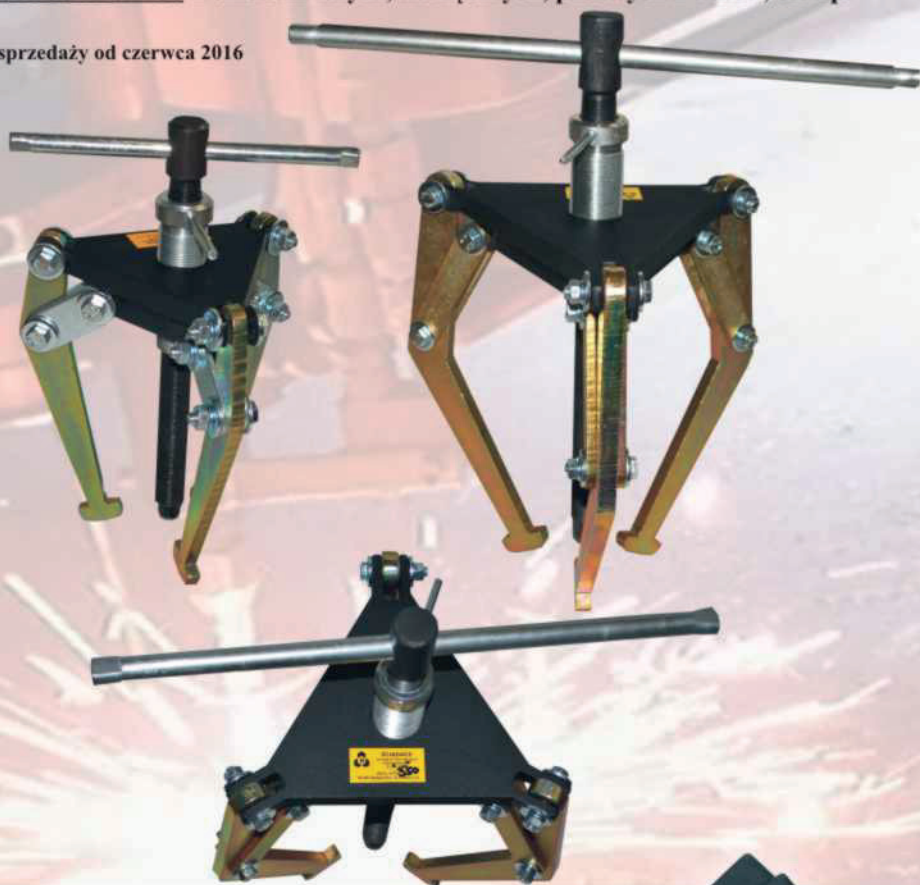


## Ściągacze do łożysk 3-ramienne samocentrujące

**Wykonanie:** Konstrukcja wykonana z elementów stalowych, lapy wykonane są ze stali węglowej poddanej obróbce cieplnej, powierzchnie malowane proszkowo, cynkowane i czernione. Specjalna budowa umożliwi idealnie równe ustawienie łap i śruby na ściągającym elemencie, i bezproblemowy demontaż. W zależności od wielkości produkujemy ściągacze:  $\varnothing 70$ ,  $\varnothing 150$ ,  $\varnothing 220$ ,  $\varnothing 350$ ,  $\varnothing 500$ \*

**Zastosowanie:** Demontaż łożysk, kół zębatach, pasowych z wałów, osi itp.

\* W sprzedaży od czerwca 2016



## Młotki ślusarskie

**Wykonanie:**

kute, trzonki profilowane, lakierowane.

Masy: 100g, 200g, 300g, 500g, 700g,  
1000g, 1500g, 2000g.

**Zastosowanie:**

zgodnie z przeznaczeniem



## Klucz nastawny do rur

**Wykonanie:** rączki wykrawane z blachy, tłoczone, szczęki - ulepszone cieplnie, całość malowana proszkowo i cynkowana, masa ok. 0,8 kg, dług. 270 mm

**Zastosowanie:** prace hydrauliczne wielkości do 2 cali



## Oprawka narzynki „uniwersalna”

**Wykonanie:** korpus kuty, ramiona wkręcane z pręta automatowego, radełkowane, powierzchnie malowane proszkowo i cynkowane, masa 0,4 kg

**Zastosowanie:** gwintowanie narzynkami w zakresie od M3 do M10



## Usługi

Firma Hefajstos świadczy dodatkowo usługi w zakresie:

- **Cięcie termiczne na wypalarnie plazmowo-gazowej z powierzchnią roboczą 2x3m**

- **Obróbka plastyczna na gorąco:**

kucie

łoczenie

inne

- **Obróbka plastyczna na zimno**

cięcie blach

prace na prasach do 220 ton nacisku

gięcie kształtowników (także z blachy ryflowanej)

- **Obróbka skrawaniem**

wiercenie

toczenie

frezowanie

gwintowanie

szlifowanie płaszczyzn, wałków